

Forty years in the name of quality

From distributor to producer of electrical and electromechanical components. Comestero Sistemi, founded in 1976, today can boast 40 years of experience in the component market, proposing a wide range of products and matching distribution with direct design and manufacturing. A perfect pair for the companies looking for a global partner.

Imagine that one day Amazon not only sells products but instead it starts assessing directly their quality and the compliance with regulations through an in-house laboratory. And that afterwards it starts creating new components, on the basis of customers' demands or analysing the market requirements, customizing and assembling custom components in its factory. Then, it goes even further and it organizes itself to devise, to design, to industrialize and to certify new products through selected and reliable partners, thus allowing customers to achieve several advantages like the streamlining of the production process, the management of a single product code and the simplification of certification procedures. Fiction entrepreneurship? Maybe, concerning Amazon. However already consolidated reality for Comestero Sistemi, the Italian Group addressing companies that range from the household appliance sector to the medical, railway and automation industry.

In the name of production

The two souls of Comestero Sistemi - Distribution and Production - share in the creation of a broad and diversified offer, where converge both the products implemented by partner companies and distributed by Comestero and those in-house designed and developed. Entrusted with the engineering and development activity is CS Production, the division of the Vimercate company that supervises, working in collaboration with the Technical Division, the entire process. The development of

Quarant'anni nel nome della qualità

Da distributore a produttore di componenti elettrici ed elettromeccanici. Comestero Sistemi, fondata nel 1976, vanta oggi 40 anni di esperienza nel mercato della componentistica, proponendo un'ampia gamma di prodotti unendo alla distribuzione la progettazione e produzione diretta. Un connubio perfetto per le aziende che cercano un partner globale.

Immaginate che Amazon un bel giorno non si limiti soltanto a vendere dei prodotti, ma cominci a verificarne direttamente la qualità e la corrispondenza alle normative con un laboratorio interno. E che inizi successivamente a creare nuovi componenti, sulla base delle richieste dei clienti o analizzando i bisogni del mercato, personalizzando e assemblando nei propri stabilimenti componenti custom. A un certo punto va ancora oltre e si organizza per ideare, progettare, industrializzare e certificare nuovi prodotti attraverso partner selezionati e affidabili, permettendo al cliente di ottenere numerosi vantaggi tra cui: lo snellimento del processo produttivo, la gestione di un unico codice prodotto e la semplificazione delle procedure di omologazione. Fantaimprenditoria? Forse, per quanto riguarda Amazon. Ma già realtà consolidata per Comestero Sistemi (www.comesterosistemi.com), il gruppo italiano che si rivolge a aziende che spaziano dal settore dell'elettrodomestico al medicale fino a quello ferroviario e dell'automazione.

Nel segno della produzione

Le due anime di Comestero Sistemi - Distribuzione e Produzione - concorrono alla creazione di un'offerta ampia e diversificata, in cui convergono sia i prodotti realizzati dalle aziende partner e distribuiti da Comestero che quelli progettati e sviluppati internamente. A capo dell'attività di progettazione e sviluppo c'è CS Production, la divisione dell'azienda di Vimercate che

CAM switches designed and developed by Comestero Sistemi, directly sold with the Labor Shalter trademark.

sovrintende, lavorando assieme alla Divisione Tecnica, l'intero processo. Il potenziamento delle competenze professionali, attraverso la creazione di un ufficio tecnico, dotato anche di un moderno laboratorio interno, ha un ruolo chiave in questo sviluppo e ha permesso di aggiungere alla vocazione commerciale quella progettuale e produttiva. I tecnici e i progettisti che ne fanno parte sono in grado di sviluppare e progettare nuovi prodotti e di assistere i clienti nelle loro scelte e nelle verifiche di omologazione. Alla base c'è la convinzione che l'affidabilità, la qualità e la serietà di un fornitore si misurino dall'attenzione di tutte le fasi del processo di fornitura; stabilendo un altissimo livello di sorveglianza su tutte le linee di prodotto attraverso routine test e prove specifiche di tipo (ovvero quelle eseguite per le certificazioni), avvalendosi del laboratorio interno, come per il Glow Wire test, oppure di strutture esterne. L'obiettivo, ancora una volta, è garantire l'eccellenza su tutti i prodotti. Questa impostazione rende ancora più evidente l'evoluzione di Comestero Sistemi che dall'assetto iniziale, che la vedeva essere quarant'anni fa un distributore di prodotti, oggi è una realtà industriale, in cui si pone come partner e interlocutore strategico pronto ad affiancare il cliente sia da un punto di vista tecnico, per valutare il miglior prodotto disponibile a catalogo, sia per lo sviluppo di un progetto ad hoc tarato sulle sue richieste. Il risultato è che oggi Comestero Sistemi detiene



On the right. Stefano Labocchetta, Matteo Labocchetta, Marco Labocchetta (respectively Key account manager, sales & marketing director, CEO)

Developed and patented by Comestero Sistemi, IDF320 is a connection system with high protection degree of the electrical connection against dust and water and against accidental tears.

BROAD RANGE OF PRODUCTS, A SINGLE PARTNER

The offer of Comestero can satisfy the demands of several industrial sectors thanks to its broad product line:

- Net power supply (IEC 320 connectors, NE MA plugs and receptacles, Adaptors, Panel sockets, Mounting Plugs, Industrial plugs, GFCI/RCD)
- Switches (Pushbuttons ø 16, Toggle switches, Switches, Micro switches, Anti vandal pushbuttons IP 65/67, Safety switches, CAM switches)
- Fans (DC axial fans, Blowers, AC axial fans, Shaded pole motors, IP54 air filters, big size, Motorized impeller fans, Accessories)
- EMI/RFI filters (Inlet, Household Appliance, Box)
- Power cord sets
- Protections (Thermal protections, Thermal cut off, PCB fuses, cylindrical fuses, fuse holders, circuit magneto breakers, circuit hydraulic breakers)
- solenoids
- UL products.

UN'AMPIA GAMMA DI PRODOTTI, UN SOLO INTERLOCUTORE

L'offerta di Comestero è in grado di soddisfare le richieste di diversi settori industriali grazie alla sua ampia linea di prodotti:

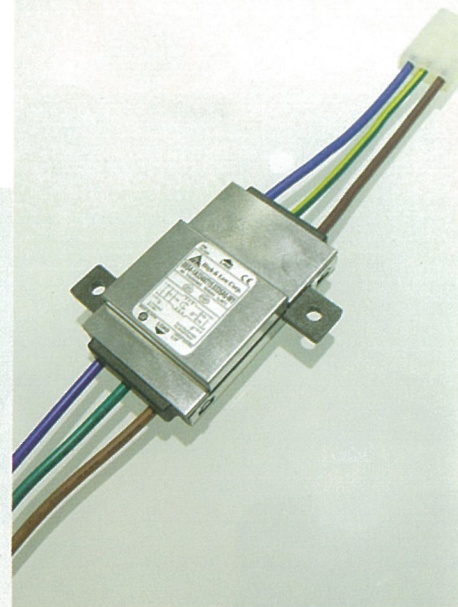
- alimentazione rete (Connettori IEC 320, Spine e Prese NE MA, Adattatori, Prese da pannello, Spina da montare, Spine industriali, Interruttori Automatici Differenziali)
- Interruttori (Pulsanti/interruttori ø 16, Interruttori a levetta, Interruttori, Micro interruttori, Pulsanti anti vandalo IP 65/67, Interruttori di sicurezza, Interruttori Rotativi)
- ventilatori (Ventilatori assiali DC, Blower, Ventilatori assiali AC, Ventilatori radiali, Griglie IP54, Ventilatori big size, Motori a polisfermati, Accessori)
- filtri antinterferenza (Spinati, Cilindrici, scatolati)
- cordoni elettrici di alimentazione
- protezioni (Protezioni termiche, Thermal cut off, Fusibili a circuito stampato, Fusibili cilindrici, Porta fusibili, Interruttori magneto termici, Interruttori magneto idraulici)
- elettromagneti
- prodotti UL.

THE NUMBERS OF COMESTERO GROUP

- 40 years of activity
- 4 companies
- Comestero Sistemi (1976), production and marketing of electrical and electromechanical components
- Penta Group (1999), customization and assembling
- NSF Controls (taken over in 1997), design and production of linear and rotary electromagnets
- Phidrive (2013, start up), development of linear and rotary drives with piezo-electrical and pneumatic technology
- 120 employees in Italy and United Kingdom
- 4 offices (3 national and 1 international)
- 3 manufacturing sites (2 in Europe, one in Far East)
- 29 Countries in the sales net

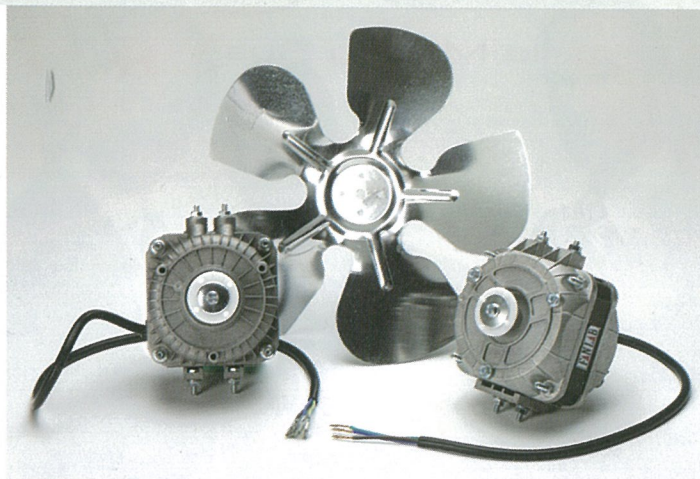
I NUMERI DEL GRUPPO COMESTERO

- 40 anni di attività
- 4 società
- Comestero Sistemi (1976), produzione e commercializzazione di componenti elettrici ed elettromeccanici
- Penta Group (1999), customizzazione e assemblaggio
- NSF Controls (acquisita nel 1997), progettazione e produzione di elettromagneti lineari e rotativi
- Phidrive (2013, start up), sviluppo di azionamenti lineari e rotativi con tecnologia piezo elettrica e pneumatica
- 120 dipendenti tra Italia e Regno Unito
- 4 uffici (3 nazionali e 1 internazionale)
- 3 sedi produttive (2 in Europa, una nel Far East)
- 29 Paesi nella rete vendita



SS4 filter.

professional competences, through the creation of a technical office, also equipped with a modern in-house laboratory, plays a key role in this development and it has allowed completing the sales propensity with the bent for design and manufacturing. Technicians and engineers employed there can develop and design new products and assist customers in their choices and in the certification tests. This is based on the belief that the reliability and the quality of a supplier can be ascertained through the attention to all the phases of the supply process; defining a very high surveillance level on all product lines through routine- and specific type tests (that is to say those carried out for the certification), availing themselves of the in-house laboratory, such as for the Glow Wire test, or of external structures. The target, once more, is to grant the excellence of all



products. This modality makes even more evident the evolution of Comestero Sistemi that, starting from the initial structure of product distributor forty years ago, today has become an industrial reality, representing a strategic partner and interlocutor ready to assist customers from both the technical point of view, to evaluate the best available

Fanlab is the trademark of fans developed and produced by Comestero Sistemi, able to satisfy requirements that range from domestic ovens to industrial machines.

brevetti e marchi di proprietà quali Fanlab, IDF 320 e LS - Labor Shalter.

Una gestione globale

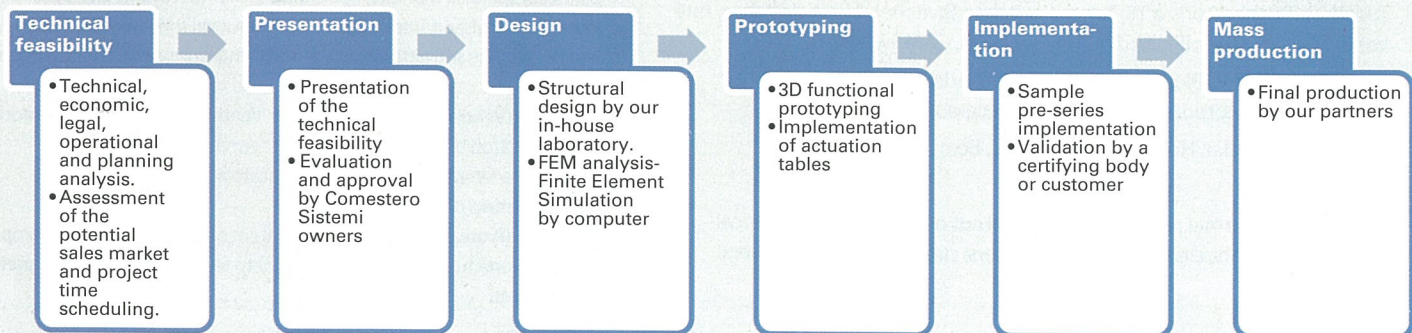
In un mercato come quello attuale, che comporta sfide condotte a più

livelli e "senza confini", per essere competitivi è necessario affiancare all'attenzione sul prodotto quella del servizio. Uno dei punti di forza del gruppo Comestero Sistemi - che opera attraverso 4 uffici locali, 3 nazionali e uno internazionale, e 3 siti produttivi, di cui due in Europa e uno in Oriente - è la Divisione Logistica.

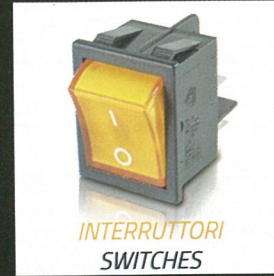
Una divisione specifica, che attraverso tecnologie innovative si occupa della gestione di tutte le reti di trasporto, delle consegne in tutto il mondo, della personalizzazione degli imballaggi, della gestione degli ordini Kanban e della gestione di stock a magazzino per garantire specifiche esigenze dei loro clienti. Un aspetto che riveste un valore ancora più strategico nel mondo dell'elettrodomestico, in cui il fenomeno della delocalizzazione di molti impianti produttivi impone ai fornitori l'offerta di servizi di consegna precisi e affidabili.

Prodotti a firma Comestero Sistemi

Per passare dalla "teoria" alla pratica vediamo alcuni tra i prodotti che sono nati dalla divisione



Product Range



plasma monitors, induction hobs and all those applications involving space problems. Only 15-millimetre thick, it is positioned in a compact metal container, with customizable wire and terminal output according to customers' specifications. Another product patented by Comestero Sistemi that it is worth mentioning for the high protection degree of the electrical connection against dust and water and against accidental tears is the IDF320 connection system. It is an innovative connection solution characterized by a cover placed on the IEC connector or an inlet filter that directly hooks into the plug of the power cord set, through a special design of the cable itself, allowing the complete safety against accidental tears, strong vibration and the IP54 protection degree of the electrical connection against dust and water. When the cable is not inserted, the cover fully shrouds the socket, protecting it against dust and sprays. In both cases, with both on and off outlet, the IP54 protection degree is assured. We have previously mentioned some trademarks that characterize the production of Comestero Sistemi: Fanlab brand dedicated to AC/DC ventilation and Shaded Pole motors and Labor Shalter, specific trademark for the series of CAM switches for the white good world.

produttiva del gruppo Comestero Sistemi, cominciando ad esempio dal nuovo filtro ultrapiatto della serie SS4, nato dalla collaborazione con High & Low Corporation, partner e leader internazionale nella produzione di EMI/RFI filtri. "L'esigenza di contenere al minimo gli ingombri dei filtri anti-interferenza - afferma Labocetta - ha sollecitato la nostra divisione tecnica a sviluppare nuovi prodotti. Abbiamo così creato in collaborazione con la nostra produzione H&L il nuovissimo filtro serie SS4 slim, che si differenzia solo per ingombri meccanici alla consolidata serie SS4 standard". Per i suoi ridotti ingombri è ampiamente utilizzato in alimentatori, inverter, monitor al plasma, piani di cottura a induzione, e tutte quelle applicazioni con problemi di spazio. Spesso solo 15 millimetri, è posto in un compatto contenitore in metallo, con uscita a fili e terminali personalizzabili a seconda delle specifiche dei clienti. Un altro prodotto brevettato da Comestero Sistemi che vale la pena di citare per il suo alto grado di protezione del collegamento elettrico contro polvere e acqua e contro gli strappi accidentali è il sistema di connessione IDF320. Si tratta di un'innovativa soluzione di connessione caratterizzata da una cover posta sul connettore IEC o un filtro spinato che si aggancia direttamente alla presa del cordone di alimentazione, tramite uno speciale design del cavo stesso,



Matteo Labocetta, sales & marketing director Comestero Sistemi

consentendo la completa sicurezza contro strappi accidentali, forti vibrazioni e un grado IP54 sulla protezione del collegamento elettrico contro polvere e acqua. Quando il cavo non è inserito la cover va a coprire completamente la presa proteggendolo da polvere e spruzzi. In entrambi i casi, sia a presa inserita che disinserita, è garantito il grado di protezione IP54. Abbiamo citato precedentemente alcuni marchi che caratterizzano la produzione di Comestero Sistemi: Fanlab brand dedicato alla ventilazione AC/DC e Shaded Pole motors e Labor Shalter marchio rotativi per il mondo del bianco.

© RIPRODUZIONE RISERVATA